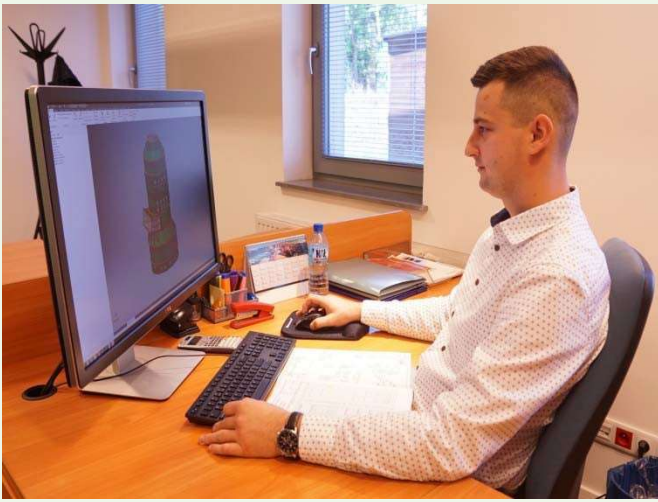
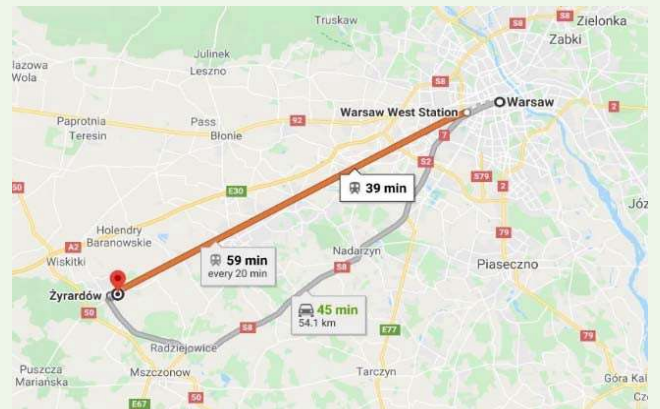




- Konstruktion
- Herstellung
- Transport



- Lagerfläche: **50.000 m<sup>2</sup>**
- Hallenfläche: **ca. 15.500 m<sup>2</sup>**
  - 6 x Fertigungshallen**
    - 2 x Anstrichhallen**
    - 2 x Strahlkabinen**
- Mitarbeiteranzahl: **150**
- Kapazität: **5 000 to/Jahr**





## Werkstoffe

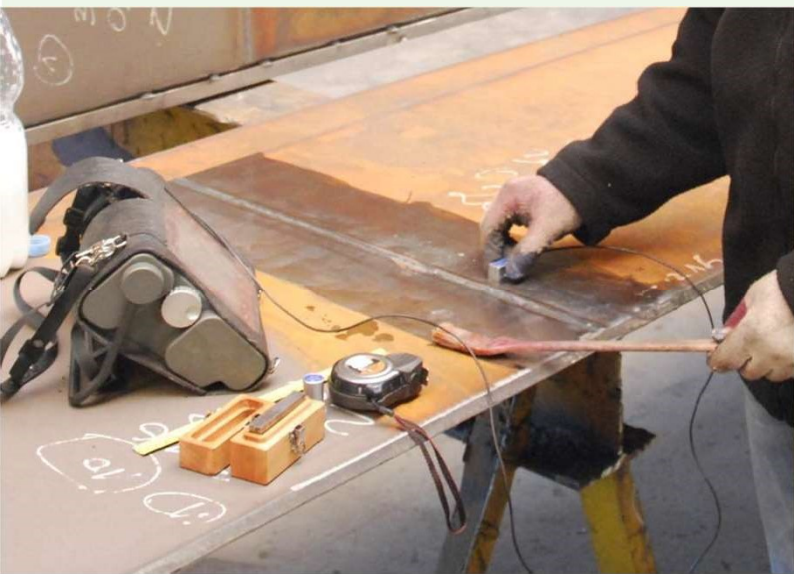
- Baustähle:  
  - Unlegiert: S235JR ÷ S355J2
  - Feinkorn wärmebehandelt: S460Q ÷ S690QL
- Niedriglegierte, unlegierte und legierte: P235GH ÷ 10CrMo9-10
- Feinkornstähle: P275NH ÷ P460NL2
- Edelstähle: 1.4301 ÷ 1,4571
- Hitzebeständige, ferritische und austenitische Stähle (z.B. 1.4713, 1.4828)
- Verschleißfeste Stähle (z.B. Cr4000, Cr8000, Hardox)
- Ferritisch-austenitische Stähle wie DUPLEX, SuperDuplex (z.B. 1.4462)
- Nickel-Chrom Legierungen (z.B. Alloy 59)

## Zertifikate

- ISO 9001
- EN 1090
- DIN EN ISO 3834-2
- Directive 2014/68/EU
- AD 2000 HP0
- ASME Stamp S, Stamp U

## Zerstörungsfreie Prüfungen

- **VT** **Visual inspections** Sichtprüfung
- **PT** **Liquid penetrant** Farbeindringprüfung
- **MT** **Magnetic Particle** Magnetpulverprüfung
- **LT** **Leak proof** Dichtheitsprüfung
- **RT** **Radiographic** Röntgenprüfung
- **UT** **Ultrasonic** Ultraschallprüfung





# Absorber

*Projekt:*

**Kraftwerk Turów, Polen**

*Abmessungen:*

**32 x 12 m**

*Kunde:*

**Mitsubishi Hitachi Power Systems, Ltd.**

*Gewicht:*

**356 to**

*Werkstoff:*

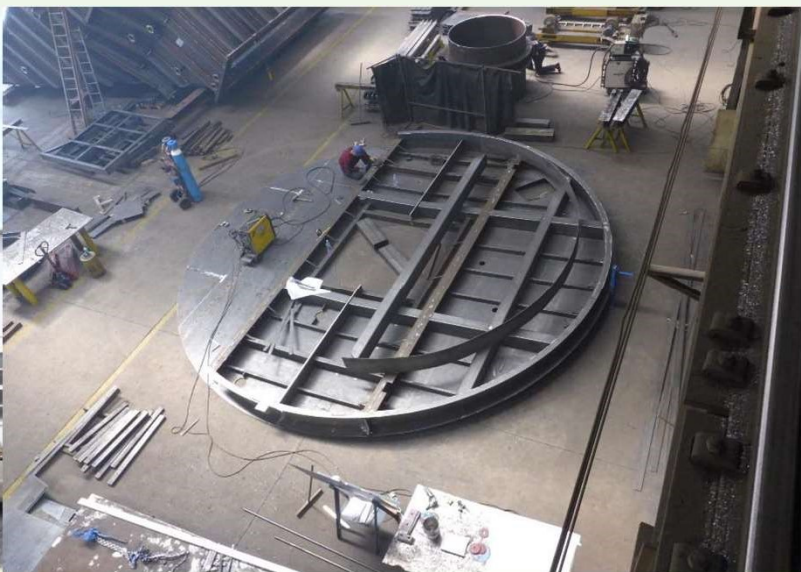
**Alloy 59, Alloy 31, Alloy 254, 1.0038**

*Fertigungscode:*

**EN/DIN**

*Projektbeschreibung:*

Absorber zur Reduzierung der Emissionen von Schwefeloxiden im Kraftwerk Turów in Bogatynia. Die Investition erfüllt die EU-Richtlinie 210/75/EU hinsichtlich der Beschränkung der Industrieemissionen. Der Auftragsumfang beinhaltete die Konstruktion, Herstellung und Lieferung des Absorbers.



# Fuel silo

*Projekt:*

**Biomass Plant, Hagen, Deutschland**

*Abmessungen:*

**D=8m, H=8.5m, V=300m<sup>3</sup>**

*Kunde:*

**Raumaster Oy**

*Gewicht:*

**49 to**

*Werkstoff:*

**S355J2, S235JR, 1.4301**

*Fertigungscode:*

**EXC 2 acc. to EN ISO 1090**

*Projektbeschreibung:*

Herstellung von einem Brennstofftank (in Form einer Segment Konstruktion) mit Tragkonstruktion und Sekundärstahlbau.



## Beleimtrommel

*Projekt:*

**Wanhua 7**

*Abmessungen:*

**10m x 3,35m x 3,35m**

*Kunde:*

**Dieffenbacher GmbH**

*Gewicht:*

**29 to**

*Werkstoff:*

**S235JR, S355J2, 1.4301, X10CRNi18-8**

*Fertigungscode:*

**EXC 2 acc. to EN ISO 1090**

*Projektbeschreibung:*

Herstellung einer Trommel für die Verarbeitung von Holzspäne in einem Holzspanwerk.



## Cooling tower, ducts

*Projekt:*

**Thermal Biomass Power Plant,  
Le Moule, Guadeloupe**

*Kunde:*

**CNIM La Seyne sur mer**

*Gewicht:*

**130 to**

*Werkstoff:*

**S235JR**

*Fertigungscode:*

**EN/DIN**

*Projektbeschreibung:*

Konstruktion und Herstellung von Kanälen und Kühltürmen für ein Biomasse-Heizkraftwerk in Le Moule, Guadeloupe.



## Beschickschurre & Rohrleitungen

*Projekt:*  
**Sharjah Waste to Energy Project,  
Vereinigte Arabische Emirate**

*Abmessungen:*  
**15 x 7,9 x 8,2 m**

*Kunde:*  
**Martin GmbH**

*Gewicht:*  
**70 to**

*Werkstoff:*  
**1.0038; Hardox 450; 1.4742**

*Fertigungscode:*  
**EN/DIN**

*Projektbeschreibung:*  
Herstellung von einer Abfallschurre über der Feuerung.

Der untere Kanalteil ist mit einer Doppelwand ausgestattet und wird mit Wasser gekühlt. Als zusätzlicher Schutz wurde ein verschleißfestes Material in Hardox 450 in Form einer Auskleidung eingesetzt.



## Kanäle

*Projekt:*  
**UTWS Strzelce Opolskie, Polen**

*Kunde:*  
**KRONOSPAN OSB Sp. Z o.o.**

*Gewicht:*  
**262 to**

*Werkstoff:*  
**1.4301, 1.4828, 1.0570**

*Fertigungscode:*  
**EN ISO 1090-2 EXC 2**

*Projektbeschreibung:*  
Herstellung und Lieferung von technischen Kanälen zur Entstaubungsinstallation in einem Holzspanwerk.



## Feinkohlesilo

*Projekt:*

**DK Recycling und Roheisen  
GmbH, Duisburg, PCI Anlage**

*Abmessungen:*

**21m x 9 m**

*Kunde:*

**Paul Wurth S.A.**

*Gewicht:*

**53 to**

*Werkstoff:*

**1.0038**

*Fertigungscode:*

**EN 1090-2 EXC2**

*Projektbeschreibung:*

Konstruktion, Herstellung und Lieferung eines Silos  
mit Unterstützungskonstruktion.



## Air intake system

*Projekt:*

**Żerań, Polen**

*Kunde:*

**G+H Schallschutz GmbH**

*Gewicht:*

**180 to**

*Werkstoff:*

**S235JR, 1.4301, 1.4306, 1.4307**

*Fertigungscode:*

**EN 1090-2 EXC2**

*Projektbeschreibung:*

Herstellung von einem Air Intake System für eine neue Gas-  
und Dampfturbinen-Anlage im Heizkraftwerk Żerań in  
Warschau, Polen.



## Creating higher values

Qualität ist uns ebenfalls im Rahmen des Umweltschutzes und der Nachhaltigkeit wichtig. Wenn es um Materialeffizienz, Energieeinsparung sowie Müllvermeidung geht, nehmen wir unsere gesellschaftliche Verantwortung als Unternehmen sehr ernst und versuchen uns auch hier kontinuierlich zu verbessern.

### **Unser tägliches Engagement gilt:**

- Stetigen Prozessoptimierungen
- Der Entwicklung innovativer Lösungen
- Der regelmäßigen Schulung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.



**STABAR Sp. z o.o.**  
96-300 Żyrardów  
ul. Jaktorowska 21

Tel: +48 46 856 6940  
Fax: +48 46 856 6999  
E-Mail: [info@stabar.pl](mailto:info@stabar.pl)  
[www.stabar.pl](http://www.stabar.pl)

**Mr. Marcin Zajączkowski**  
Technischer Leiter

**Mr. Artur Piątkowski**  
Kaufmännischer Leiter